

Jean Michel COCHAND
5 Rue de la NAUX
08800 THILAY
Tél. dom. 03 24 37 82 11
por. 06 24 90 54 18
e-mail : cochand.jean-michel@neuf.fr

42 ans – Marié, 2 enfants
18 ans d'expérience



DIRECTEUR, RESPONSABLE METHODES **Amélioration continue, industrialisation, outillage**

Projet professionnel

Motivé par les défis techniques et le travail d'équipe, je recherche un poste lié à un projet global d'entreprise, doublé d'une composante managériale.

Expérience professionnelle

Depuis Janv. 09 : Gérant de la société PPM CONSEIL, prestations de conseil en méthode et de fourniture (services et biens d'équipements) en pays 'low-cost'. Réalisation de mission telle que :

- **Directeur technique DIPP** (8 mois), site de Le Quesnoy, avec pour objectifs de rétablir la rentabilité du site, de diversifier le portefeuille des clients et le domaine d'activité (le site est 100% fournisseur de l'automobile en 2008, CA 2.8 M€). Premières commandes prises dans les domaines du paramédical, de l'alimentaire et du ferroviaire. Amélioration de la rentabilité par l'intensification des échanges de travail avec la filiale chinoise à Shanghai. Management d'une équipe de 20 personnes en France, et de 12 personnes en Chine.
- **Chef de projet** de l'installation d'outils de chaudronnerie à l'usine **BOMBARDIER** de Crespin pour la production de la nouvelle génération de TER (1 an).

Fév. 05/Déc. 08 : Pilote outillage et Engineering textile pour la division Acoustic and Soft Trim de FAURECIA. Développement d'outillage de thermoformage et de postes autonomes de fabrication de pièce dans les usines du groupe et dans les usines clientes (Programme LOGAN en Roumanie et en Iran comprenant l'investissement de nouvelles lignes de fabrication, fabrication de tablette pour un programme TOYOTA en Angleterre et en Turquie), de la rédaction des cahiers des charges au démarrage de la fabrication en série. **Responsable Achat Outillage** de la division AST à partir de septembre 2008.

Fév. 03/Janv. 05 : Responsable Méthodes Procédés de l'usine Asahi Glass Company Automotive Europe d'Aniche (59, 300 personnes, centre d'expertise). Maîtrise des procédés de mise en œuvre, bombage et assemblage des pare-brise feuilletés. Responsable de l'amélioration continue et de l'utilisation des méthodes de résolution de problèmes (5S, AMDEC, analyse fonctionnelle, analyse de la valeur). Animation de cercles de qualité. Responsable de la qualification des produits et processus. Encadrement de 4 ingénieurs et cadres, et de 7 techniciens.

Août97/Janv.03 : Responsable Technique (Procédés, Outillage, et Maintenance) à l'usine AGC Automotive Europe de Donchery (08, 130 personnes). Maîtrise des procédés de mise en œuvre et trempe du verre, amélioration continue de la productivité (50 % en 5 ans), amélioration des outils, de procédés. Encadrement d'un ingénieur et 9 techniciens. Dans le cadre de la maintenance, gestion d'un budget de 14 MF avec une diminution de 20 % à résultats constants et périmètre en augmentation. Prise en charge du **développement** des nouveaux produits de l'usine, et des process associés (lunette arrière SMART coupé, custode arrière du 1007 de PSA). Renouvellement de la gamme de produits fabriqués en usine de 30 % par an, développement d'un chiffre d'affaire annuel de 6 M€. Développement et mise en œuvre du référentiel AQMPP pour AGC. Mise en œuvre de la qualification des produits et processus.

Oct .94/Jul. 97 : Responsable UAP (Méthodes, Fabrication, Maintenance et R&D) de l'atelier Bagues de roulements à billes de EUROPE MECANIQUE (Groupe VALLOUREC, 58, 75 personnes). Démarrage de l'atelier (environ 50MF de machine outils, mise au point du procédé, validation des développements avec les clients, industrialisation, promotion technique des ventes. **Gestion de la fabrication** (ordonnancement, planning, changement de fabrication, maintenance). Encadrement de 4 techniciens et 28 opérateurs. Développement de marché pour un chiffre d'affaire annuel global de 20 MF. Extension du procédé à la fabrication de roulements complexes et de pièce mécanique pour l'industrie automobile (baladeur de BV).

Sept. 91/ Sept. 94 : Responsable Méthode Procédés et outillage à l'usine VALLOUREC PRECISION ETIRAGE de Vitry le François(51, 850 personnes). Maîtrise des procédés de fabrication, proposition et mise en place de solutions, cahiers des charges, consultations, dossiers d'investissements, développement de nouveaux moyens de production, mise en route, formation du personnel et montée en série. Pilotage de projets de développement de procédés (plusieurs projets de 1 à 6 MF). Encadrement de 7 techniciens et 11 opérateurs.

Responsable d'un **transfert de technologie** vers l'Allemagne. Création d'un outil de calcul de coût d'exploitation d'atelier en relation avec le contrôle de gestion, développement de gammes et de prototypes pour un marché de chiffre d'affaire annuel de 30 MF.

Formation

INGENIEUR ARTS ET METIERS, diplômé en 1990

Anglais : lu, écrit, parlé

Allemand : lu, écrit, parlé

- formation interne aux procédés de fabrication, aux méthodes d'analyse AMDEC, aux méthodes de résolution de problèmes, à la MSP (formation CEGOS)
- animateur de formation au métier de tubiste (coupe, corrosion, métrologie, MSP)
- formation financière pour non financier (comptabilité analytique, gestion d'une usine, d'une entreprise)
- formation de 'self leadership' (management situationnel)

Informations personnelles

- Passionné d' Histoire (du XIX^{ème} siècle à nos jours) et de bandes dessinées
- Délégué de promotion (entretenir les liens entre les membres de la promotion, organiser les rencontres et la participation à la vie de l'école).
- Voyage : Bénélux, Allemagne, Angleterre, Tchéquie, Italie, Espagne, Etats-Unis, Suisse, Autriche, Canada, Hongrie, Israël, Iran, Turquie, Roumanie, Pologne, Chine